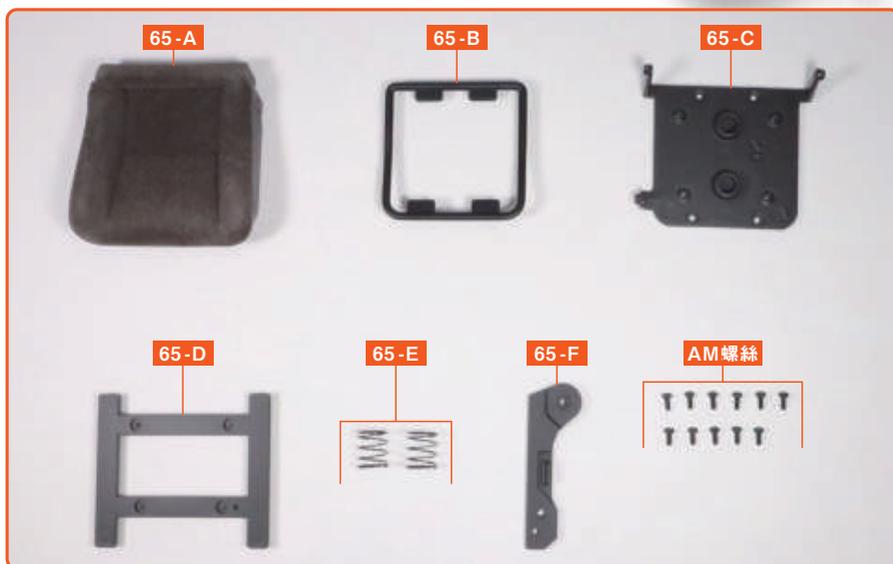


本期將組裝駕駛座的椅墊，並將其安裝到已組裝至第64期的椅背架上。



組裝座椅 (7) 組裝駕駛座椅墊

※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右 (R)」指的是駕駛座側，而「左 (L)」指的是副駕駛座側。



※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

65-A 駕駛座椅墊

65-B 椅墊支架

65-C 駕駛座椅墊框架

65-D 駕駛座椅固定架

65-E 彈簧×2

65-F 駕駛座側護板

AM螺絲 (1.7×4 mm) ×11+備用

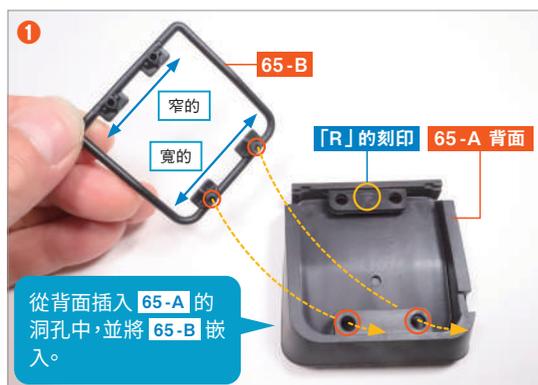
透過影片Check組裝步驟!

輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片



※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

step 1 組裝駕駛座椅墊



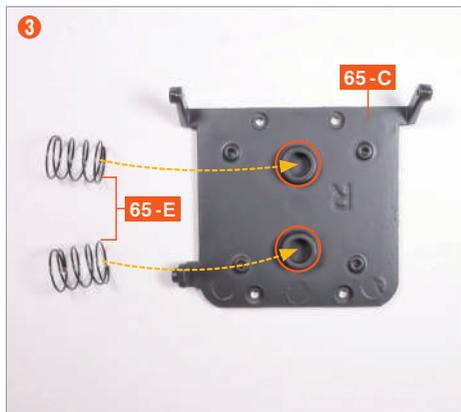
從背面插入 65-A 的洞孔中，並將 65-B 嵌入。

將椅墊支架 65-B 的四個突起中○圈起的兩個，對齊駕駛座椅墊 65-A 上的兩個洞孔，並將其嵌入固定。

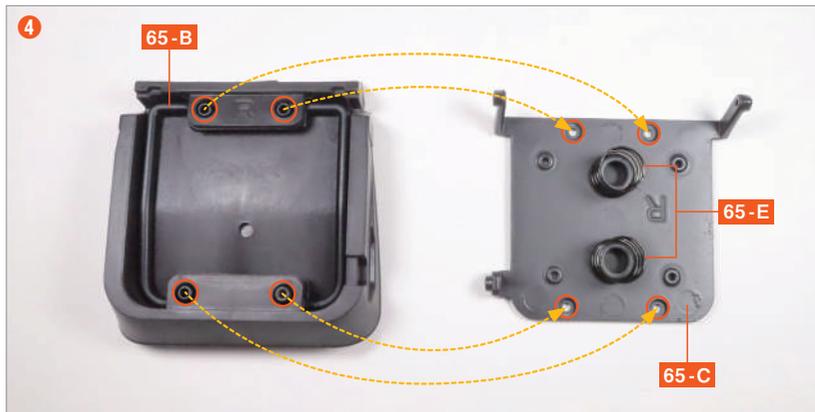


將 65-A 上的洞孔部分向外彎曲，然後覆蓋到 65-B 的突起部分上並嵌入。

接著將 65-B 剩餘的兩個突起部分對齊 65-A 剩餘的兩個洞孔，並將其嵌入固定。



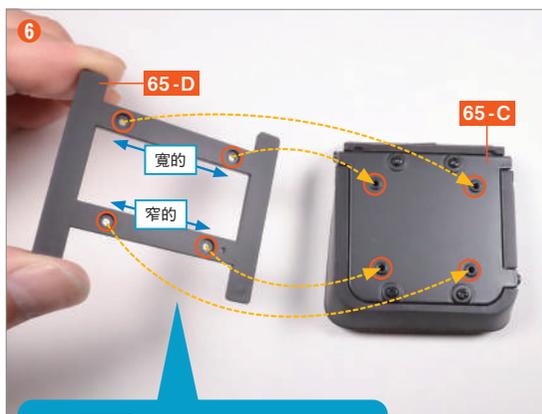
將兩個彈簧 65-E 分別插入駕駛座椅墊框架 65-C 上的兩個圓形突起中。



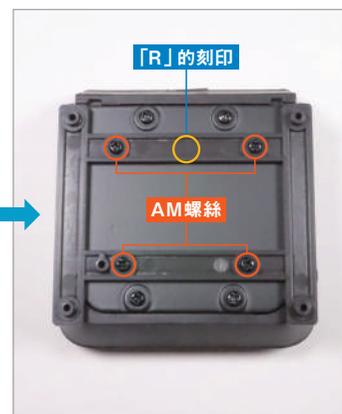
注意不要讓 65-E 脫落，將在步驟 2 中組裝好的 65-B 的四個突起部分對準 65-C 上四個螺絲孔的凹槽，並嵌入固定。



一邊按住 65-B，以防脫落，一邊將其翻至背面，然後從 65-C 的外側使用 AM 螺絲將四個位置固定。



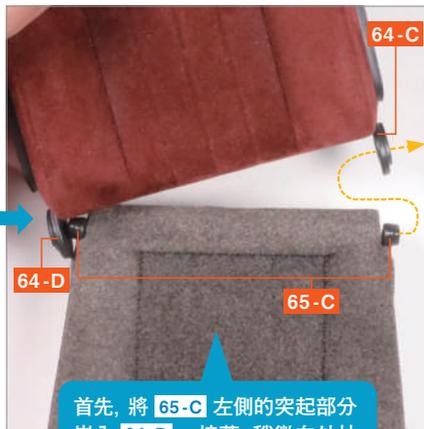
確認 65-D 的正反面，將平面的一側（沒有刻印「R」的一側）與 65-C 接觸並組合。



將駕駛座椅固定架 65-D 的四個螺絲孔凹槽對準 65-C 上的螺絲孔突起部分，並使用 AM 螺絲固定四個位置。



組裝至第64期的座椅背架



首先，將 65-C 左側的突起部分嵌入 64-D。接著，稍微向外拉開 64-C，然後將 65-C 另一側的突起部分嵌入。



備妥組裝至第64期的椅背架，將 65-C 上兩個螺絲孔的突起部分，分別嵌入斜躺架 (L) 64-C 和斜躺架 (R) 64-D 的凹槽中。



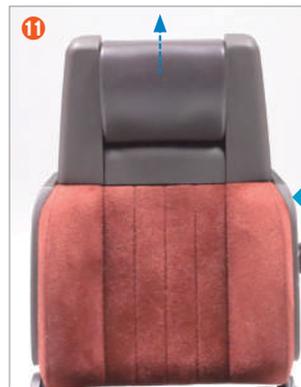
將 65-C 和 64-C 的螺絲孔對齊, 並使用 AM螺絲 固定。



將駕駛座椅側護罩 65-F 背面的兩個螺絲孔凹槽, 分別對準 64-D 和 65-C 的螺絲孔突起, 並用 AM螺絲 固定兩個位置。



椅背可以前後移動。



頭枕可以上下移動。



本期
組裝

完成!

第65期的組裝到此結束。
椅墊已安裝到椅背架上, 駕駛座的組裝完成。在第66期中, 將會把此駕駛座椅與在第62期完成的副駕駛座椅安裝到內裝上。



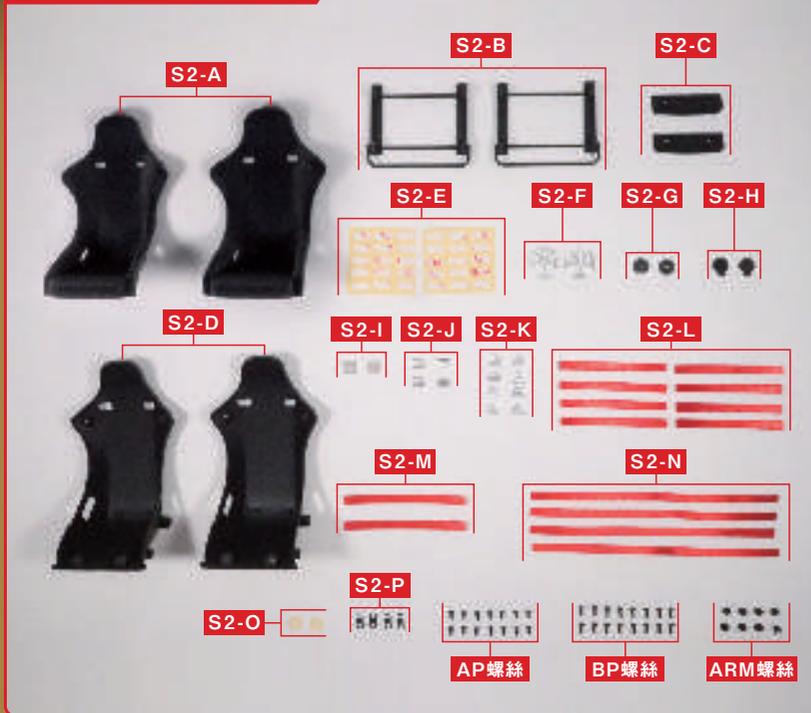


客製化零件 組裝指南⑤

組裝全包式座椅

※適用於購買客製化零件的顧客之組裝指南。

第2回 提供之零件

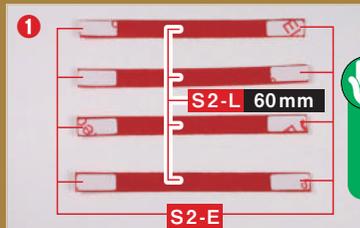


- S2-A 全包式座椅 (1)×2
- S2-B 座椅固定架×2
- S2-C 座椅零件×2
- S2-D 全包式座椅 (2)×2
- S2-E 雙面膠帶(方)×30(2張備用)
- S2-F 舌形板×2
- S2-G 帶扣 (1) ×2
- S2-H 帶扣 (2) ×2
- S2-I 固定板×2
- S2-J 調節器×4
- S2-K 快扣鉤×8
- S2-L 安全帶 (S) (60mm)×8
- S2-M 安全帶 (M) (70mm)×2
- S2-N 安全帶 (L) (140mm)×4
- S2-O 雙面膠帶(圓)×2
- S2-P 錨形支架×4
- AP螺絲 (1.7×4mm)×14+備用
- BP螺絲 (1.7×5mm)×16+備用
- ARM螺絲 (1.7×3×5.5mm)×8+備用

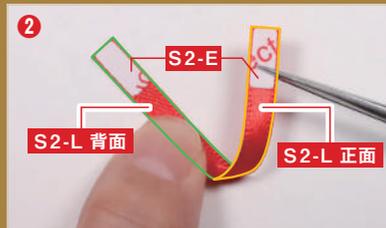
※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。
 ※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。
 ※請注意，組裝客製化零件後，將無法更換為一般零件。

※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。
 ※照片上的螺絲並不包含備用數量。

step 1 準備零件



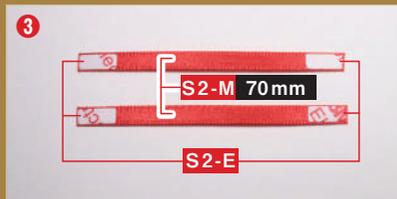
在8條安全帶 (S) (60mm) S2-L 中，選擇4條，並在其兩端各貼上一張雙面膠帶(方) S2-E。



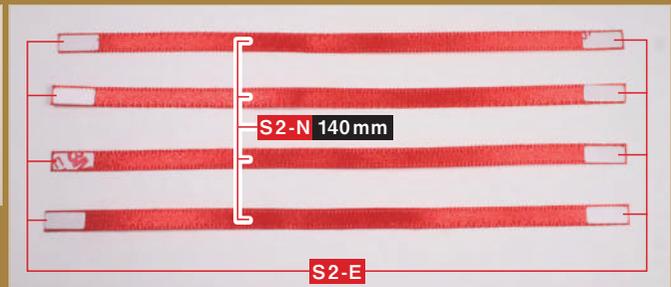
在剩下的4條 S2-L 的一端貼上 S2-E。然後將 S2-L 翻過來，在另一端的背面同樣貼上 S2-E。

在黃色虛線標示部分的背面貼上 S2-E。

S2-L S2-M
S2-N 無正反面區分。



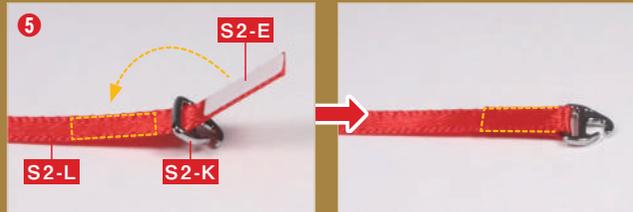
在2條安全帶 (M) (70mm) S2-M 和4條安全帶 (L) (140mm) S2-N 的兩端，各自貼上一張 S2-E。



S2-E 需謹慎決定位置後再貼上。如果黏貼面沒有正確貼合，可以使用鑷子等工具小心撕下並重新貼合。雖然有提供2張備用，但如果不夠使用，可以將市售的雙面膠帶裁剪成 4×10mm 大小後進行貼合。



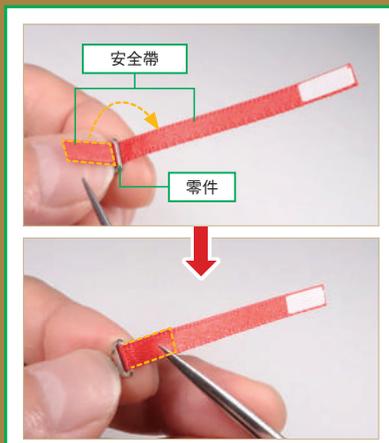
備妥在步驟 1 中準備好的 S2-L 一條，將其中一端穿過快扣鉤 S2-K 的細長孔。



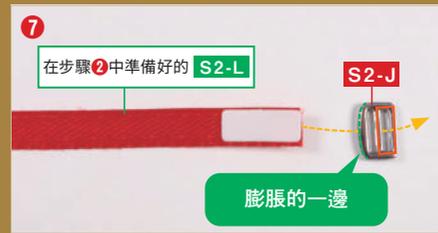
撕下 S2-E 的背膠，將 S2-L 的末端纏繞在 S2-K 上並黏貼固定。



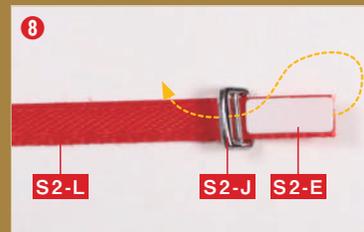
按照步驟 4 ~ 5，將 3 個 S2-K 分別安裝到步驟 1 中準備好的其餘 3 條 S2-L 上，備妥共 4 條相同的組件。



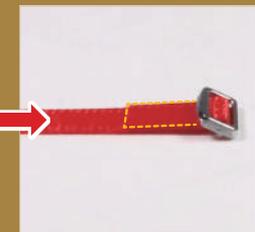
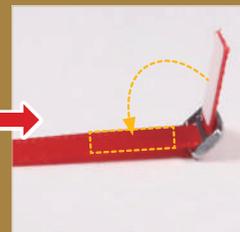
在將零件安裝到安全帶的末端時，建議用手指夾住零件，並使用鑷子等工具夾住安全帶的末端，然後將安全帶纏繞到零件上，這樣會比較容易操作。



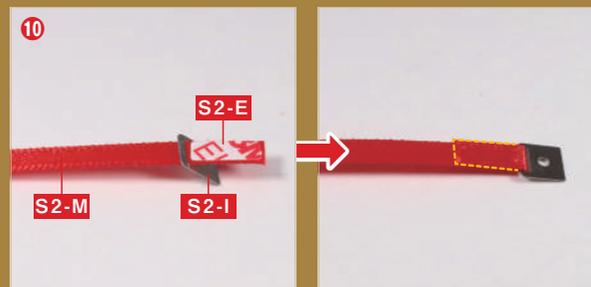
備妥在步驟 2 中準備好的 S2-L 一條，將其中一端穿過調節器 S2-J 的方形孔。



將穿過 S2-J 的 S2-L 末端反折，並穿過 S2-J 的另一個孔。接著，撕下 S2-E 的背膠，將 S2-L 的末端纏繞在 S2-J 上並黏貼固定。



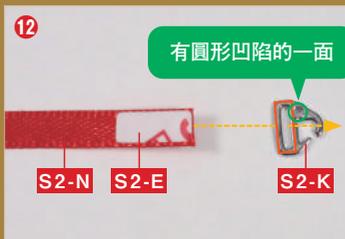
按照步驟 7 ~ 8，將剩下的 3 個 S2-J 分別安裝到步驟 2 中準備好的其餘 3 條 S2-L 上，備妥共 4 條相同的組件。



備妥步驟 3 中準備好的 S2-M 一條，將其中一端穿過固定板 S2-I 的細長孔。接著，撕下 S2-E 的背膠，將 S2-M 的末端纏繞在 S2-I 上並黏貼固定。



按照步驟 10，將另一個 S2-I 安裝到步驟 3 中準備好的另一條 S2-M 上，備妥共 2 條相同的組件。



備妥步驟 3 中準備好的 S2-N 一條，將其中一端穿過 S2-K 的細長孔。接著，撕下 S2-E 的背膠，將 S2-N 的末端纏繞在 S2-K 上並黏貼固定。

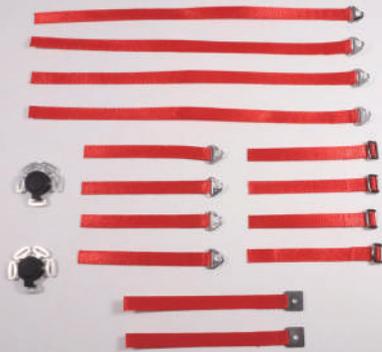


按照步驟 12，將剩下的 3 個 S2-K 分別安裝到步驟 3 中準備好的其餘 3 條 S2-N 上，備妥共 4 條相同的組件。

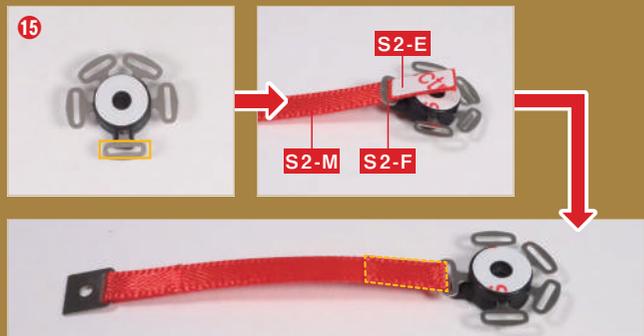


將舌形板 S2-F 對準帶扣 (1) S2-G 的凹槽嵌入，接著將帶扣 (2) S2-H 背面的突起部分插入 S2-G 中央的洞孔中。然後，將整個帶扣翻過來，將雙面膠帶(圓) S2-O 貼在 S2-G 的背面。再組裝一組，備妥共2個相同的組件。

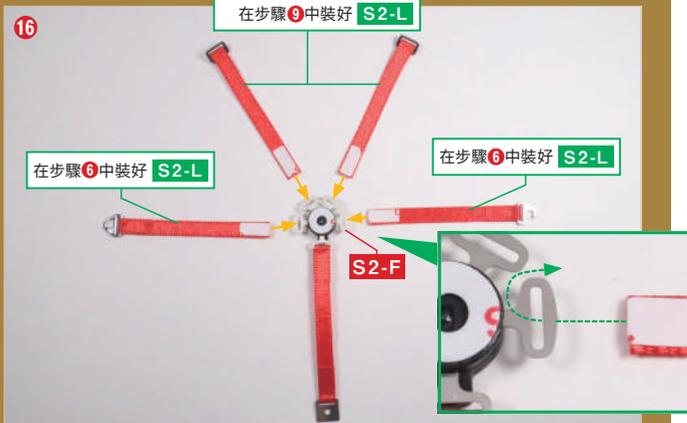
step complete



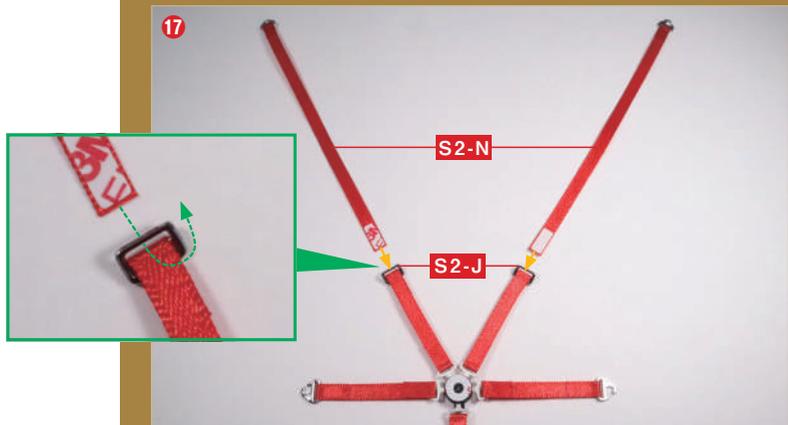
step 2 組裝全包式座椅



將在步驟11中組裝好的 S2-M 的末端，穿過在步驟14組裝好的 S2-F 細長孔中的□圈起的洞孔。接著，撕下 S2-E 的背膠，並將 S2-M 的末端繞著 S2-F 黏貼。



備妥在步驟6和9中組裝好的 S2-L 各兩條。將每條的末端，按照照片中的方式，穿過步驟15組裝好的 S2-F 的細長孔。接著，撕下 S2-E 的背膠，並將安全帶的末端繞著 S2-F 黏貼。



備妥在步驟13中組裝好的 S2-N 兩條。將每條的末端穿過 S2-F 的細長孔。接著，撕下 S2-E 的背膠，並將 S2-N 的末端繞著 S2-F 黏貼。



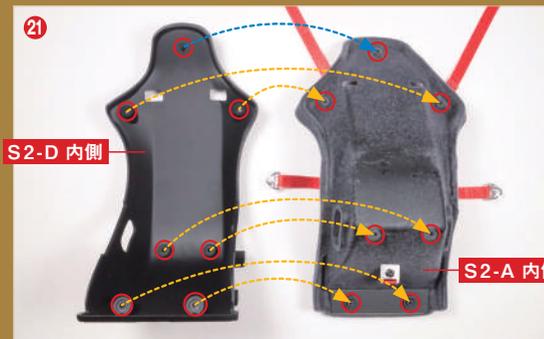
將 S2-I 按照照片中的方式插入全包式座椅 (1) S2-A 的洞孔中。



S2-I が外れないように押さえながら、S2-A を裏返し、S2-I のネジ穴と S2-A のネジ穴の突起を合わせて、AP螺絲 で固定する。



將座椅零件 S2-C 的兩個洞孔對準 S2-A 的螺絲孔突起部分，並將其嵌入。

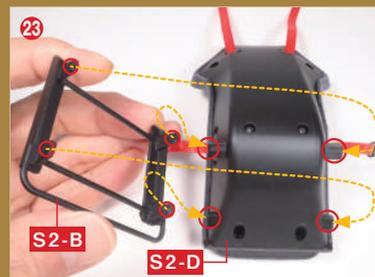


在鎖緊螺絲時，將座椅翻面並放置在平坦的地方，確保螺絲起子垂直對準螺絲孔。

將全包式座椅 (2) S2-D 的突起部分與6個螺絲孔的凹槽對準 S2-A 上的凹槽和6個螺絲孔的突起部分，然後使用 AP螺絲 固定 O 圈起的6個位置。



撕下在步驟14中貼上的 S2-O 的背膠，將其黏貼在 S2-A 的中央位置，然後按照照片中的方式，將四條安全帶從 S2-A 的四個洞孔中向外拉出。



將座椅固定架 S2-B 的四個螺絲孔分別對準 S2-D 的方形突起上的螺絲孔，按照照片中的方式將它們組合在一起。



從右側看的樣子



從左側看的樣子

分別將座椅前方左右兩側的 S2-B 與 S2-D 的螺絲孔對準，並使用 BP螺絲 固定。座椅後方的左右兩側，先穿過 S2-K 的洞孔，然後對準 S2-B 與 S2-D 的螺絲孔，並使用 BP螺絲 固定。



使用剩下的零件，如同步驟 15~24，再組裝一組全包式座椅。

本次客製化

完成!

第5次的客製化零件組裝到此結束。組裝好的全包式座椅將會在後續的期刊中安裝於內裝上。請將4個錨形支架 S2-P ×4、8根 BP螺絲、8根 ARM螺絲 妥善保管，避免遺失。



※照片中的螺絲包含備用。